



Fiche technique

PROTECTION MADE EASY

Mixtane Spray



Description et destination du produit

Mixtane Spray est une laque acrylique polyuréthane à deux composants, applicable au pistolet et à séchage rapide. Elle possède des propriétés de haute qualité telles que:

- une bonne résistance aux UV
- une stabilité de brillance
- une haute stabilité thermique
- une bonne résistance chimique
- une élasticité et une bonne résistance à l'abrasion
- une bonne résistance à la corrosion
- une bonne adhérence sur divers supports moyennant une bonne préparation
- un séchage rapide

Mixtane Spray est utilisée comme couche de finition de haute qualité pour le matériel roulant (trains, bus, machines agricoles), machines, mobilier, ...

Mixtane Spray possède une bonne adhérence sur des poudres propres et parfaitement dures. Poncer rigoureusement le support et mordancer avec **Powdersoft** avant de recouvrir avec **Mixtane Spray**.

Mixtane Spray peut être appliqué directement sur des panneaux de portes prépeints après le prétraitement suivant:

- Ponçage du pré revêtement au Scotch-Brite
- Mordançage léger avec **Powdersoft**

Ces deux traitements sont nécessaires pour assurer une bonne adhérence du **Mixtane Spray**.

Teinte

Toutes les teintes RAL standard peuvent être obtenues, à l'exception des peintures métallisées et luminescentes. Toute autre teinte sur demande.

Brillance

			Proportions de mélange Base/durcisseur (en poids)
Haut brillant	(> 90 % (60° Gn))	80 parts de poids en base teintée 20 parts de poids durcisseur BN4 ou BN4 LV	4/1
Haut satin	(85 ± 5 % (60° Gn))	70 parts de poids en base teintée 10 parts de poids en base incolore mate 22 20 parts de poids durcisseur BN4 LV	4/1
Satin	(70 ± 5 % (60° Gn))	60 parts de poids en base teintée 40 parts de poids durcisseur BNK4	3/2
Satin léger	(50 ± 10 % (60°Gn))	50 parts de poids en base teintée 10 parts de poids en base incolore mate 22 40 parts de poids durcisseur BNK4	3/2
Mat	(17 ± 7 % (60° Gn))	40 parts de poids en base teintée 40 parts de poids en base incolore mate 22 20 parts de poids durcisseur BN4 LV	4/1

Les erreurs de mélange entraînent des différences de brillance et des propriétés différentes, il est donc recommandé de mélanger tout le contenu de la base et du durcisseur.

Renseignements techniques

- **Densité:** 1.020-1.330 (selon la teinte et le durcisseur)
- **Extrait sec:** 40-48 % en volume (selon la teinte et le durcisseur)
- **Rendement théorique:** 6-8 m²/kg (50-60 µm d'épaisseur sèche et selon la teinte)

Le rendement pratique est fortement influencé par la rugosité et la porosité du support, les épaisseurs appliquées et les pertes lors d'application airless.

○ Valeur COV:	Mixtane Spray haut brillant:	non-dilué < 480 g/L
	80/20 BN4	dilué avec Solvatane jusqu'à une viscosité de 25 sec (DIN 4-20°C): < 530 g/L
	80/20 BN4 LV	dilué avec Solvatane jusqu'à une viscosité de 25 sec (DIN 4-20°C): < 500 g/L
	Mixtane Spray haut satin:	non-dilué: < 480 g/L
	80/20 BN4 LV	dilué avec Solvatane jusqu'à une viscosité de 27 sec (DIN 4-20°C): < 500 g/L
	Mixtane Spray satin:	non-dilué: < 435 g/L
	60/40 BNK4	dilué avec Solvatane jusqu'à une viscosité de 27 sec (DIN 4-20°C): < 500 g/L
	Mixtane Spray satin léger:	non-dilué: < 435 g/L
	60/40 BNK4	dilué avec Solvatane jusqu'à une viscosité de 27 sec (DIN 4-20°C): < 500 g/L
	Mixtane Spray mat:	non-dilué: < 490 g/L
	80/20 BN4 LV	dilué avec Solvatane jusqu'à une viscosité de 28 sec (DIN 4-20°C): < 500 g/L

Conditions de séchage

Le séchage de **Mixtane Spray** peut être accéléré grâce à l'ajout de 3 % de poids OP712N sur A+B. Tableau récapitulatif des temps de séchage (20° - 40 microns) et potlife **Mixtane Spray**

	Hors-poussière	Hors-poisie	Sec	Potlife
Mixtane Spray	20min	5h00	15h	8h00
Mixtane Spray + 3% OP712 N	20min	3h40	9h	6h00

Mixtane Spray ne peut en aucun cas être catalysé avec **OP 712 N** si le revêtement après pistolage est séché au four à haute température.

En cas de séchage au four, il faut toujours prévoir un flash-off (temps d'évaporation) d'au moins 20 minutes avec de mettre les pièces dans le four. Des temps d'attente plus courts peuvent entraîner une rétention de solvant et/ou des différences de brillance.

En cas de sur-séchage, hors-poisie après:

- 30' – 80°C
- 20' – 100°C
- 15' – 120°C
- 10' – 140°C
- 6' – 160°C

Prétraitement de surface

Mixtane Spray adhère directement sur le PVC dur (après mordantage avec **PVC-degreaser**). Pour une protection optimale ou pour une adhérence sur d'autres supports, l'usage d'un primaire est conseillé. Le **Cryltane DTS 20** ou **Libert Adherence Promotor** est recommandé comme primaire d'accrochage ou d'antirouille sur acier, aluminium, galvanisé et inox. Sur béton et autres supports minéraux une couche de **Cryltane CF Imprégnation** est recommandée. **Mixtane Spray** peut être utilisé comme couche de finition sur des systèmes polyuréthanes à 1 ou 2 composants et comme couche de finition sur des systèmes époxy à deux composants.

Mode d'emploi

Mixtane Spray est toujours appliqué au pistolet.

Viscosité de pistolage : ± 27" CF4 à 20 °C

Diluant : **Solvatane**.

Nettoyer le matériel à l'aide du **Solvatane**.

Conditions d'application

L'humidité relative ne peut dépasser 85 %, la température du support doit être de minimum 8 °C et supérieure de 3 °C au moins au point de rosée.

Stabilité de stockage

Pour la base: minimum 2 ans dans l'emballage d'origine et non ouvert, stocké dans un endroit sec, à une température entre -10°C et +40°C.

Pour le durcisseur : minimum 18 mois dans l'emballage d'origine et non ouvert, stocké dans un endroit sec, à une température entre -10°C et +40°C.

Mesures de sécurité

Pour tout savoir sur les mesures de sécurité, les protections individuelles et les conseils de transport concernant ce produit, consultez la fiche de sécurité.

La dernière version de nos fiches techniques est disponible sur notre site web: www.libertpaints.be

Limitation de responsabilité

Les informations fournies sur cette fiche technique représentent une description générale de notre produit, basée sur notre expérience et des tests effectués en laboratoires, mais ne sont que des données théoriques. Libert Paints ne donne aucune garantie de fonctionnalité ou de résultat et décline toute responsabilité à cet égard.

Nous recommandons à notre clientèle de vérifier au préalable l'applicabilité du produit et l'état des supports, et en cas de doute, d'effectuer les essais représentatifs nécessaires. Contactez notre laboratoire R&D pour tout renseignement dans ce sens. Attention : il revient à notre clientèle de vérifier si l'actuelle fiche n'a pas été remplacée par une version plus récente.