LAQUE 2KPUF

DESCRIPTION DU PRODUIT

Laque polyuréthane acrylique.
Peinture de finition à base de résines acryliques réticulées par polyisocyanates, recommandée pour les métaux ferreux et alliages divers soumis à une agressivité chimique (base, acide, sels, huiles, solvants, produits pétroliers) et aux intempéries.
Existe en aspect brillant, satiné, mat

DESTINATION

Protection et décoration de structures métalliques et d'équipements industriels.
Recommandée en revêtement d'habillage de machines agricole, machines outils, passerelles, ponts-roulants, charpentes métalliques ,bennes mobilier urbain,…
La Laque 2KPUF s'applique sur métaux ferreux, acier électrozingué, acier galvanisé, aluminium, convenablement apprêtés.

PREPARATION DES SURFACES

Pour application sur métaux ferreux : Dégraisser, sabler ou grenailler. Appliquer une couche de Primer 2KPU et ensuite appliquer 1 à 3 couches de Laque 2KPUF (Epaisseurs variables suivant ISO 12944 consulter notre service technique).
Pour application sur acier galvanisé, aluminium : Dégraisser. Sécher. Appliquer une couche de Primer 2KPU (40 microns secs). Appliquer ensuite 1 à 3 couches de Laque 2KPUF (Epaisseurs variables suivant ISO 12944 consulter notre service technique).
Sur plastique : Dégraisser avec. Sécher. Appliquer une couche de Primer 2KPU (40 microns secs). Appliquer ensuite la Laque 2KPUF.

MISE EN ŒUVRE

Verser le composant B (durcisseur) dans le composant A (base colorée).
Proportion CA/CB : 16L (ou 2L) de composant A pour 2.5L (ou 0,3L) de durcisseur.
Diluer a viscosité d'emploi selon le matériel utilisé.
Laisser mûrir le mélange 15 minutes.

Matériel	Dilution
Brosse et rouleau	De 0 à 10 % de Dilutif 2KPU Brosse
Pistolet pneumatique et airless	De 2 à 20 % de Dilutif 2KPU Pistolet

RECOMMANDATIONS

Conditions ambiances d'application :
- La température ambiante et de support supérieur à 10°C, et inférieur à 35°C.
- Support non condensant: la température du support doit être au moins 3°C supérieur à celle du point de rosée.
- Humidité relative inférieur à 75 %.

S.A. LEVASSEUR NEWCO N.V.
Rue du Bourdon - 121 - Horzelstraat - B - 1180 BRUXELLES - BRUSSEL
Tel. 02/ 376 00 18 – Fax. 02/ 376 38 86 – info@g-levasseur.com – www.g-levasseur.com

LEVASSEUR

CARACTERISTIQUES

Classification : A.F.N.O.R. NF T 36-005. Famille 1 Classe 6a.
Aspect du film sec : Tendu.
Extrait sec pondéral : 67 ± 1 % (56 ± 1 % en volume, variable suivant les teintes).
Densité du mélange : 1.10 ± 0.1 en fonction des teintes.
Viscosité à 20°C : 120 s ± 10s coupe Ford n°4.
Point éclair : > 21°C.
Séchage à 20°C, 60% HR et 40 µm secs :
Hors poussière : 35 minutes.
Sec au toucher : 1 h.
Durée de vie du mélange a 20°C : 8 heures
Rendement théorique : (10 ± 1,0) m²/kg à 40 µm secs sur support lisse et sans perte.
Epaisseur recommandée : Mini 80 microns (variable suivant ISO 12944).
VOC : 448g/ l.

NETTOYAGE

Thinner de nettoyage 2KPU

CONSERVATION

1 an en bidons d'origine fermés et non entamés.
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35°C.

Nos informations sur les produits et les recommandations techniques servent d'assistance aux travailleurs professionnels. Lors de la mise en œuvre, nous conseillons toujours de commencer par un essai.

S.A. LEVASSEUR NEWCO N.V.
Rue du Bourdon - 121 - Horzelstraat - B - 1180 BRUXELLES - BRUSSEL
Tel. 02/ 376 00 18 – Fax. 02/ 376 38 86 – info@g-levasseur.com – www.g-levasseur.com