



**LEVASSEUR**  
*Your paint expert*

## LAQUE IK

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Finition monocomposante brillante à base de résine alkyde à séchage rapide, en phase solvant.  
Excellente tenue aux intempéries et aux atmosphères industrielles.  
Grande résistance aux huiles et aux graisses.  
Très grande dureté.  
Séchage rapide.  
Bonne stabilité de teinte.  
Teintes sans plomb.

### DESTINATION

Protection et décoration de structures métalliques et d'équipements industriels nécessitant une manipulation ou une remise en service rapide du matériel.  
Recommandée en revêtement d'habillage de machines agricoles, matériel de chantier ou de travaux publics en environnement rural, urbain ou industriel avec pollution modérée.  
En travaux neufs ou de maintenance.

### SUPPORTS

Métaux ferreux préalablement recouverts avec des primaires anticorrosion.  
Métaux non ferreux (acier galvanisé, acier électrozingué) préalablement apprêtés.  
Anciens fonds compatibles en bon état.

### PREPARATION DES SUPPORTS

Les surfaces à peindre doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures non adhérentes, traces de graisse, par grattage, brossage, dépoussiérage et dégraissage.  
La rouille, la calamine, les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin de SA 2 minimum et si un sablage n'est pas possible, procéder à un grattage – brossage à un degré de soin St 3. Sur support peint ancien, adhérent et cohérent, réaliser un ponçage ou un brossage métallique si nécessaire pour favoriser l'adhérence sur surface trop lisse, puis procéder à un lessivage ou dépoussiérage.  
En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

### MISE EN ŒUVRE

Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.  
Nombre de couches : 1 à 2 couches d'environ 30-40 microns d'épaisseur sèche selon l'agressivité du milieu ambiant.

Matériel	Dilution
Brosse et rouleau sur petites surfaces uniquement	De 0 à 10 % de Dilutif PU L-2048 I
Pistolet pneumatique et airless	De 5 à 20 % de Thinner Synthétique

#### S.A. LEVASSEUR NEWCO N.V.

Rue du Bourdon - 121 - Horzelstraat - B - 1180 BRUXELLES - BRUSSEL  
Tel. 02/ 376 00 18 - Fax. 02/ 376 38 86 - [info@g-levasseur.com](mailto:info@g-levasseur.com) - [www.levasseur.be](http://www.levasseur.be)



**LEVASSEUR**  
*Your paint expert*

## RECOMMANDATIONS

Conditions ambiances d'application :

- La température ambiante et de support supérieur à 10°C, et inférieur à 35°C.
- Support non condensant: la température du support doit être au moins 3°C supérieur à celle du point de rosée.
- Humidité relative inférieure à 75 %.

## CARACTERISTIQUES

Classification : A.F.N.O.R. NF T 36-005. Famille I Classe 4a.

Nature de la résine : Résine alkyde.

Aspect du film sec : Tendu, brillant 70-75% (satiné sur demande).

Extrait sec en poids :  $58 \pm 3$  %.

Extrait sec en volume :  $56 \pm 3$  %.

Densité : Entre 1,00 et 1,20 suivant les teintes.

Viscosité à 20°C : 180 s coupe Ford n°4.

Point éclair : > 21°C.

Séchage à 20°C, 60% HR et 40 µm secs :

Hors poussière : 15 minutes.

Sec au toucher : 30 minutes.

Epaisseur recommandée : 40-80 microns secs.

Teintes : RAL, DB, AFNOR, R-mix.

Rendement théorique :  $10 \pm 1,0$  m<sup>2</sup>/kg à 40 µm secs sur support lisse et sans perte.

VOC : 492 g/L.

## NETTOYAGE

Thinner Synthétique

## CONSERVATION

1 an en bidons d'origine fermés et non entamés.

Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35°C.

*Nos informations sur les produits et les recommandations techniques servent d'assistance aux travailleurs professionnels. Lors de la mise en œuvre, nous conseillons toujours de commencer par un essai.*

**S.A. LEVASSEUR NEWCO N.V.**

Rue du Bourdon - 121 - Horzelstraat - B - 1180 BRUXELLES - BRUSSEL  
Tel. 02/ 376 00 18 - Fax. 02/ 376 38 86 - [info@g-levasseur.com](mailto:info@g-levasseur.com) - [www.levasseur.be](http://www.levasseur.be)