



Fiche technique

PROTECTION MADE EASY

Cryltane DTS 40



Description et destination du produit

Cryltane DTS 40 est une peinture acrylique-polyuréthane légèrement satinée, à deux composants, qui possède une bonne adhérence sur l'acier, l'aluminium, l'acier galvanisé, l'inox et les plastiques. Grâce à la présence de phosphate de zinc, **Cryltane DTS 40** s'utilise à la fois comme primaire et comme finition. De plus, on obtient de ce fait un système avec de bonnes propriétés antirouille. **Cryltane DTS 40** est résistant aux intempéries et possède une bonne résistance chimique. Le film dur se caractérise par sa bonne dureté et son élasticité. **Cryltane DTS 40** peut être pistolé en laque structurée.

Liant

Acrylique contenant des groupements hydroxyles et isocyanates aliphatiques, offrant au produit une bonne résistance à l'extérieur.

Pigment

Phosphate de zinc, sulfate de baryum, silicate de magnésium et pigments exempts de plomb, résistant à l'exposition à l'extérieur.

Teinte

Toutes les teintes RAL (à l'exception des teintes métalliques et fluorescentes), NCS, British Standard, nuancier TVT 600 et NOVA 720.

Brillance

40 ± 10 % Gardner 60 ° (brillant satiné) (en fonction de l'épaisseur et du support).

Renseignements techniques

- **Densité:** 1.35 ± 0.05 g/cm³
- **Extrait sec:** 60 (± 2) % en volume
74 (± 2) % en poids
- **Proportion de mélange:** 91.5/8.5 en poids
8/1 en volume
Des erreurs de mélange peuvent causer des différences de brillance et des anomalies de propriétés; c'est pourquoi il est recommandé de bien mélanger la totalité des boîtes de base et de durcisseur.
- **Pot-life:** ± 6 heures à 20 °C
- **Temps de séchage:** hors poussière : 40 min.
hors poisse : 5 heures
sec : 14 heures
- **COV-valeur:** < 377 g/L (non dilué)
< 500 g/L (dilué à 25 %)
- **Rendement théorique:** ± 10 m²/L à 60 microns d'épaisseur
± 6 m²/L à 100 microns d'épaisseur
Le rendement pratique est fortement influencé par la rugosité et la porosité du support, les épaisseurs appliquées et les pertes lors de l'application.

Prétraitement de surface

Un traitement de surface adéquat est indispensable pour obtenir une adhérence optimale et une bonne protection. Tout type de surface exige un prétraitement adéquat.

Le support doit être exempt de graisse, huile, eau, poussière et de toute autre impureté pouvant empêcher une bonne adhérence. Les anciennes surfaces époxy ou polyuréthanes doivent être poncées à l'aide de papier abrasif ou par léger sablage.

Afin d'éviter des problèmes d'adhérence entre différentes couches, il est conseillé d'appliquer la couche suivante endéans les 3 jours. Si cela n'est pas possible, il y a lieu de poncer et de nettoyer la couche précédente avant rechampissage.

Sur une galvanisation neuve (surface brillante) il est recommandé de mordancer au préalable avec **Phos-Clean** et de rincer ensuite à l'eau.

Sur une ancienne galvanisation (exposition à l'extérieur de plus de 3 semaines) il est recommandé :

1. En présence de sels de zinc : de rincer à l'eau, à haute pression ou avec un brosse en nylon dure.
2. Après séchage, de rincer avec **Phos-Clean** (voir fiche technique) et de rincer ensuite à l'eau.

Mode d'emploi

- Ajouter le Durcisseur pour Cryltane DTS 20/40 à la base et bien mélanger
- Proportion de mélange : 8/1 en volume et 91.5/8.5 en poids
- Des proportions non exactes peuvent provoquer des altérations dans le film. C'est pourquoi il est conseillé de mélanger le contenu total de la base et du durcisseur.

Cryltane DTS 40 peut être appliqué à la brosse, au rouleau, ou au pistolet pneumatique ou airless :

	% de dilution	Diluant	Pression (bar)	Ouverture
Brosse	0-5 %	Thinner 1	-	-
Rouleau	0-5 %	Thinner 1	-	-
Pneumatique	5-20 %	Solvatane	3-5 bars	1.2-1.5 mm
Airless	0-10 %	Solvatane	100-300 bars	0.017-0.024 inch

Dans des conditions de température, d'humidité ou de déplacement d'air particuliers ou extrêmes, l'on peut utiliser le **Thinner 1** pour le pistolet.

Il est toujours recommandé de traiter les angles, les arêtes, boulons, écrous, au préalable, avant d'appliquer une couche uniforme.

Temps de recouvrement indicatifs (H.R. : 75 %), pour applications au pistolet, pour 60 microns d'épaisseur sèche :

	Minimum	Maximum
10°C	1 heure	4 jours
20°C	30 minutes	3 jours
30°C	30 minutes	3 jours

Le temps d'attente minimum entre deux couches pour des applications au rouleau ou à la brosse est de 12 heures.

En cas de temps d'attente longs entre couches, toujours prévoir un bon rinçage et un ponçage afin d'éviter que des contaminations entre couches viennent influencer l'adhérence de la couche suivante.

* Nettoyer le matériel avec **Solvatane**

* Epaisseur maximale en une couche :

Avec la brosse : 80 microns

Avec l'airless : 120 microns

Pour une couche structurée :

Première couche : diluer la peinture avec **Solvatane** jusqu'à 30'' CF4 et appliquer une couche lisse (\pm 20-30 % de dilution sur le mélange) (voir).

Deuxième couche : après un court temps de séchage (10 à 15 minutes), appliquer la couche structurée NON DILUÉE. Pour pistoler une laque structurée, utiliser de préférence un pistolet à godet avec pression de pulvérisation réglable. Plus la pression de pulvérisation est faible, en pression constante sur le pot (entre 2 à 3 atm), plus l'effet structuré sera grossier. La distance entre le pistolet et la surface doit être de 30 à 50 cm. En appliquant une couche structurée suivie d'une couche

pistolée uniforme, on obtient un aspect plus mat et plus lisse.
Nettoyer le matériel avec **Solvatane**.

Conditions d'application

L'humidité relative ne peut dépasser 85 % et durant l'application, la température du support doit être de minimum 8 °C et supérieure de 3 °C au moins au point de rosée. L'humidité relative doit être toujours mesurée à proximité directe de la surface à peindre. La température doit être toujours mesurée à proximité de la surface à peindre et sur la surface à peindre même.

Stabilité de stockage

Pour la base:

Minimum 2 ans dans l'emballage d'origine et non ouvert, stocké dans un endroit sec, à une température entre -10°C et +40°C.

Pour le durcisseur :

Minimum 18 mois dans l'emballage d'origine et non ouvert, stocké dans un endroit sec, à une température entre -10°C et +40°C

Mesures de sécurité

Pour tout savoir sur les mesures de sécurité, les protections individuelles et les conseils de transport concernant ce produit, consultez la fiche de sécurité.

La dernière version de nos fiches techniques est disponible sur notre site web: www.libertpaints.com

Limitation de responsabilité

Les informations fournies sur cette fiche technique représentent une description générale de notre produit, basée sur notre expérience et des tests effectués en laboratoires, mais ne sont que des données théoriques. Libert Paints ne donne aucune garantie de fonctionnalité ou de résultat et décline toute responsabilité à cet égard.

Nous recommandons à notre clientèle de vérifier au préalable l'applicabilité du produit et l'état des supports, et en cas de doute, d'effectuer les essais représentatifs nécessaires. Contactez notre laboratoire R&D pour tout renseignement dans ce sens. Attention : il revient à notre clientèle de vérifier si l'actuelle fiche n'a pas été remplacée par une version plus récente.