



LEVASSEUR
Your paint expert

GELVEPOX 91/552

PHOSPHATE DE ZINC

DESCRIPTION DU PRODUIT

Gelvepox 91/552 - Phosphate De Zinc est un primaire anticorrosion bi-composant à base de résine époxy et de phosphate de zinc.

DOMAINE D'APPLICATION

Comme primaire anticorrosion à haute adhérence pour la plupart des métaux ferreux et non ferreux.

CONDITIONS D'UTILISATION

Température ambiante : Min. 10°C
Taux d'humidité : Max. 80%
Température du substrat : Min. 10°C

PRÉPARATION DU SUPPORT À TRAITER

Éliminer soigneusement toute trace de rouille ou de vieille peinture, bien dégraisser. Un sablage est cependant recommandé.

PRÉPARATION DU MÉLANGE ET POT LIFE

3 parts de Gelvepox 91/552 - Phosphate De Zinc
1 part de Durcisseur 91/552 bis
Pot life du mélange : 24H à 20°C

CARACTÉRISTIQUES

Rendement théorique : 12 m²/Kg
Épaisseur de couche humide : 65µ
Épaisseur de couche sèche : 20µ
Densité : 1,300 Kg/L
Teneur en matières sèches : 60%

TEMPS DE SÉCHAGE À 60% RH et 20°C

Hors poussières : 45 minutes
Hors toucher : 2H30 minutes
Recouvrable: après min 18H et max 48H
Le séchage peut être accéléré en chauffant 15 min à 120°C ou 90 min à 60°C

S.A. LEVASSEUR NEWCO N.V.

Rue du Bourdon - 121 - Horzelstraat - B - 1180 BRUXELLES - BRUSSEL
Tel. 02/ 376 00 18 - Fax. 02/ 376 38 86 - info@g-levasseur.com - www.g-levasseur.com



LEVASSEUR
Your paint expert

MISE EN ŒUVRE

En cas de mise en œuvre par pistolet :

- Diluer avec \pm 15% de dilutif 6636
- Ouverture 1,8 à 2,0 mm
- Pression 2,5 à 3,5 bar

En cas de mise en œuvre par Airmix :

- Diluer avec \pm 15% de dilutif 6636
- Ouverture 0,23 à 0,28 mm
- Pression produit 60 à 100 bar
- Pression d'air 3,0 à 4,0 bar

En cas de mise en œuvre par Airless:

- Diluer avec \pm 5% de dilutif 6636
- Ouverture 0,23 à 0,28 mm
- Pression produit 100 à 150 bar

NETTOYAGE DU MATERIEL

Utiliser le Dilutif De Nettoyage 90/404.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Testées sur : Acier, aluminium et acier galvanisé
Cross-cut : 10 x 10

PROPRIÉTÉS CHIMIQUES

Testées sur acier et recouvert de Laque Polyfond Acryl.
Brouillard salin (5% NaCl - 35°C - 0,8 bar) : 500H

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conservation : 12 mois dans un emballage hermétiquement fermé et au frais.

Nos informations sur les produits et les recommandations techniques servent d'assistance aux travailleurs professionnels. Lors de la mise en œuvre, nous conseillons toujours de commencer par un essai.

S.A. LEVASSEUR NEWCO N.V.

Rue du Bourdon - 121 - Horzelstraat - B - 1180 BRUXELLES - BRUSSEL
Tel. 02/ 376 00 18 - Fax. 02/ 376 38 86 - info@g-levasseur.com - www.g-levasseur.com