



**LEVASSEUR**  
*Your paint expert*

## PHOSPHATE DE ZINC VC 88/495

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Primaire d'accrochage phosphatant bi composant pour métaux ferreux et non ferreux.

### DOMAINE D'APPLICATION

Comme couche d'accrochage phosphatante pour la plupart des métaux ferreux et non ferreux. Spécialement développée pour appliquer en couche mince sur aluminium. Peut être recouvert par toutes sortes de laques de finition. Résiste à 250°C en cas de cuisson four.

### CONDITIONS D'UTILISATION

Température ambiante : Min. 10°C  
Taux d'humidité : Max. 80%  
Température du substrat : Min. 10°C

### PRÉPARATION DU SUPPORT À TRAITER

Eliminer soigneusement toute trace de rouille ou de vieille peinture, bien dégraisser. Un sablage est cependant recommandé.

### PRÉPARATION DU MÉLANGE ET POT LIFE

100 parts en volume de phosphate de zinc VC 88/495.  
50 parts en volume de durcisseur 88/495 bis.  
Potlife du mélange : 12H à 20°C.  
Le produit est prêt à l'emploi mais en cas de nécessité de dilution, utiliser le Thinner Synthétique.

### CARACTÉRISTIQUES

Rendement théorique : 10 m<sup>2</sup>/L.  
Epaisseur de couche humide : 25µ.  
Epaisseur de couche sèche : 10µ (ne pas dépasser 15µ secs).  
Densité : 1,000 Kg/L.

### TEMPS DE SÉCHAGE À 60% RH et 20°C

Hors poussières : 30 minutes.  
Hors toucher : 1H.  
Recouvrable : 30 minutes.

**S.A. LEVASSEUR NEWCO N.V.**

Rue du Bourdon - 121 - Horzelstraat - B - 1180 BRUXELLES - BRUSSEL  
Tel. 02/ 376 00 18 - Fax. 02/ 376 38 86 - [info@g-levasseur.com](mailto:info@g-levasseur.com) - [www.levasseur.be](http://www.levasseur.be)



**LEVASSEUR**  
*Your paint expert*

## MISE EN ŒUVRE

En cas de mise en œuvre par pistolet :

- Prêt à l'emploi
- Ouverture 1,8 à 2,0 mm
- Pression 2,5 à 3,5 bar

En cas de mise en œuvre par Airmix :

- Prêt à l'emploi
- Ouverture 0,23 à 0,28 mm
- Pression produit 60 à 100 bar
- Pression d'air 3,0 à 4,0 bar

En cas de mise en œuvre par Airless :

- Prêt à l'emploi
- Ouverture 0,23 à 0,28 mm
- Pression produit 100 à 150 bar

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Testées sur acier.

Mandrin cône diamètre 1mm : Pas de fissures.

Résistance à l'impact : 1 Kg . 30cm.

Erichsen : 7mm.

Cross-cut : 10 x 10.

## PROPRIÉTÉS CHIMIQUES

Testées sur acier recouvert avec Polyfond.

Brouillard salin (5% NaCl - 35°C - 0,8 bar) : 500H.

## CONDITIONS DE STOCKAGE

Conservation : 12 mois dans un emballage hermétiquement fermé et au frais.

*Nos informations sur les produits et les recommandations techniques servent d'assistance aux travailleurs professionnels. Lors de la mise en œuvre, nous conseillons toujours de commencer par un essai.*

**S.A. LEVASSEUR NEWCO N.V.**

Rue du Bourdon - 121 - Horzelstraat - B - 1180 BRUXELLES - BRUSSEL  
Tel. 02/ 376 00 18 – Fax. 02/ 376 38 86 – [info@g-levasseur.com](mailto:info@g-levasseur.com) – [www.levasseur.be](http://www.levasseur.be)