



VERNIS D'ACCROCHAGE 08/949

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le vernis 08/949 est un vernis d'accrochage mono composant phosphatant non jaunissant avec une excellente adhérence sur métaux ferreux et non ferreux.

DOMAINE D'APPLICATION

A utiliser comme couche d'accrochage phosphatante pour tous métaux ferreux et non ferreux. Spécialement développé pour utilisation en couche mince sur aluminium, la finition pouvant être effectuée avec différentes sortes de vernis.

PRÉPARATION DU SUPPORT À TRAITER

Température ambiante : Min. 10°C.
Taux d'humidité : Max. 80%.
Température du substrat : Min. 10°C.

Éliminer soigneusement toute trace de rouille ou de vieille peinture, bien dégraisser. Un sablage est cependant recommandé.

MISE EN ŒUVRE

- En cas de mise en œuvre à la brosse :
- Diluer avec + 10 % Dilutif 9/172 Brosse ou Dilutif Synthétique.
- En cas de mise en œuvre par pistolet :
- Prêt à l'emploi
 - Ouverture 1,8 à 2,0 mm
 - Pression 2,5 à 3,5 bar
- En cas de mise en œuvre par Airmix :
- Prêt à l'emploi
 - Ouverture 0,23 à 0,28 mm
 - Pression produit 60 à 100 bar
 - Pression d'air 3,0 à 4,0 bar

TEMPS DE SÉCHAGE À 60% RH ET 20°C

Hors poussières : 30 minutes
Hors toucher : 1 heure
Recouvrable: après 3 heures
Le séchage peut être accéléré en chauffant 30 min à 120°C, ceci entraîne cependant un léger jaunissement du vernis.



NETTOYAGE DU MATÉRIEL

Immédiatement avec le Lavage Polyester.

CARACTÉRISTIQUES

Rendement théorique : 10 à 12 m²/L
Épaisseur de couche humide : 100μ
Épaisseur de couche sèche : 11-12μ
Densité : 0,900 Kg/L
Viscosité : 13-14 MATTHIS
Teneur en matières sèches : 17%

CONDITIONS DE STOCKAGE

24 mois en bidons d'origine fermés et non entamés.
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35°C.

Nos informations sur les produits et les recommandations techniques servent d'assistance aux travailleurs professionnels. Lors de la mise en œuvre, nous conseillons toujours de commencer par un essai.